

# MOL Favorit 2

## kompleksowy smar litowy



MOL Favorit 2 jest wielofunkcyjnym smarem plastycznym produkowanym z wyskorafinowanego oleju mineralnego i kompleksowego zagęszczacza litowego. Zawiera dodatki uszlachetniające obniżające zużycie mechaniczne, hamujące procesy utlenienia i korozji oraz dodatki EP w celu poprawy przylegania i zapewnienia wyjątkowych parametrów użytkowych. Charakteryzuje się doskonałą stabilnością mechaniczną, zapewniając długotrwałą ochronę i smarowanie.

Jest to umiarkowanie miękki, brązowo-żółty smar plastyczny wyciągający włókna.  
Przedział temperatur stosowania: pomiędzy -30°C a +140°C.

### Zastosowanie



Zastosowania w wysokich temperaturach

Łożyska ślizgowe i toczne do zastosowań od dużej intensywności

Łożyska silników elektrycznych

Łożyska kół drogowych i kolejowych

Układy indywidualnego smarowania

# MOL Favorit 2

## kompleksowy smar litowy



### Cechy i korzyści

Wielofunkcyjny smar plastyczny	Szeroka gama zastosowań umożliwia zmniejszenie liczby olejów Zmniejszenie kosztów magazynowania i konserwacji Problemy z powodu mieszania się smarów plastycznych zostają zminimalizowane.
Długi okres eksploatacji	Możliwość wydłużenia czasu do kolejnego smarowania, oszczędne stosowanie
Doskonała stabilność mechaniczna i podczas przechowywania	Zachowuje stałą strukturę pod obciążeniem, więc smar plastyczny nie mięknie ani nie spływa z posmarowanego punktu. Smar plastyczny można przechowywać przez długi okres bez oddzielania się oleju, twardnienia lub mięknięcia
Doskonałe właściwości przenoszenia obciążeń	Tworzy ciągłą warstwę smarującą, która nie ulega przerwaniu nawet w warunkach obciążeń dynamicznych
Doskonała odporność na wodę statyczną	Smar nie rozmięka ani nie spływa w mokrym, wilgotnym środowisku.
Doskonała ochrona przed zużyciem	Zmniejszenie zużycia stykających się powierzchni, nawet przy zmiennych warunkach operacyjnych Wyższe bezpieczeństwo operacyjne i wyższy poziom dostępności
Doskonała kleistość	Tworzy stabilną i jednolitą warstwę smarującą, która nie zostaje wyciśnięta z przestrzeni pomiędzy stycznymi powierzchniami nawet przy dużych obciążeniach Zapobiega kontaktowi z metalami przy niskiej prędkości.
Wyjątkowa stabilność termiczna i oksydacyjna	Smar plastyczny nie twardnieje w wysokich temperaturach, a olej oddziela się jedynie w minimalnej ilości
Odporny na drgania	Struktura smaru plastycznego jest stała; smar nie mięknie ani nie spływa.
Doskonała ochrona przed korozją	Niezwykłe długa ochrona elementów ze stali i metali nieżelaznych

### Specyfikacje i dopuszczenia

Klasa NLGI: NLGI 2  
DIN 51502: KP2N-30  
ISO 6743-9: L-XCDEB 2

# MOL Favorit 2

## kompleksowy smar litowy



### Własności

Własności	Wartości typowe
Wygląd zewnętrzny	brązowo-żółty, kleisty
Lepkość oleju bazowego w 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	200
Temperatura kroplenia [°C]	270
Penetracja po 60 cyklach w 25 °C [0,1 mm]	280
Zmiana penetracji po 10 000 cyklach w 25 °C [0,1 mm]	20
Shell Roll, Próba wałkowania (100 °C/24h), zmiana penetracji [0,1 mm]	30
Maszyna czterokulowa, obciążenie zespawania [N]	2800
Timken OK. load [Lb]	40
Odporność na utlenianie, 100 h/ 100 °C, spadek ciśnienia [kPa]	25
Korozja na miedzi (100 °C, 24 h) [gatunek]	1
Odporność na działanie wody w warunkach dynamicznych w 79 °C [masa %]	2
Odporność na działanie wody w warunkach statycznych w 90 °C [gatunek]	1-90
Wydzielanie oleju [masa %]	0,5
Wyciek oleju w teście z osią samochodową [masa %]	0,5

Dane podane w tabeli stanowią wartości typowe produktu i nie są równoznaczne z danymi ze specyfikacji.

### Magazynowanie i transport

Produkt nie zawiera żadnych materiałów toksycznych.

Podczas przechowywania i obchodzenia się z produktem należy przestrzegać zwykłych przepisów BHP dotyczących produktów na bazie olejów mineralnych.

Powinien być przechowywany w zadaszonym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego i wilgoci.

W oryginalnym opakowaniu w zalecanych warunkach magazynowania: 36 miesięcy

Zalecana temperatura magazynowania: -5°C - +45°C